

550B/560B/650B 已标准化&选配说明

设备	项目	说明	成本增加	备注
Q/AC/AF	入料校正方式	各系的/AC/AF入料CV处的首个校正标准化为视觉校正（Q650B机械版除外） CCD位置调整方式标准化为Y向手调	-	已标准化
Q/AC/AF	CV末端型式	各系均为前沿基准，标配光纤到位停止+XY校正气缸	-	
Q/AC	Plasma位置	560B/550B已标准化在清洗平台上清洗以提升TT 650B系列维持在下料手臂清洗	-	
AC/AF	ACF平台配置	各系AC/AF的ACF平台标准化为XY伺服驱动，改善调机便利性和多段ACF贴付对应性	-	
AC	IC位置校正	各系AC IC上料标准化为CCD校正，以提升性能&改善调机便利性	-	
AC/AF	机架刚性	各系下机架已标准配置斜撑以增加刚性、上机架标配2个触屏以增加便利性	-	
AC/AF	结构刚性	各系导入预压&本压新压头机构，以提升精度和稳定性	-	
Q/AC	清洗夹子	标配无夹子，小产品对应时必须特注说明	1000元/台	
Q/AC	蠕动泵数量	560B标配双泵，550B/650B标配单泵	1000元/台	
Q/AC	Plasma型号	560B标配莱玛柯凌PT300，550B莱玛柯凌LMKL-300，650B标配东奇ATPA260A	差价	
AC/AF	ACF检测	560B标配视觉检测，550B/650B标配光纤检测	2000元/台	
AC/AF	本压位置校正	560B标配CCD校正，550B/650B标配使用预压下料位置补偿	2000元/台	
AC/AF	本压压头型式	560B标配伺服+气缸，550B/650B标配气缸	COG15000/FOG20000	
AC/AF	本压背托型式	AC560B标配固定背托，AF560B、550B/650B全系标配移动背托	COG7500/FOG10000	
AC/AF	本压气缸大小	各系AC/AF均未配置小压力结构，如需要小压力请标明最小压力	-	
AC/AF	缓冲材方式	各系AC/AF均标配左右卷，前后卷暂未定型，有需要使用请特别说明	-	

550B/560B/650B标准机配置简况

设备	项目	560B	550B	650B	非标可指定项目
Q	清洗机型式	与AC合并	与AC合并	独立机台，分机械版和视觉版	
Q/AC	EC前位置校正	CCD+手臂校正	CCD+手臂校正	机械版：独立平台+XY机械校正 视觉版：CCD+手臂校正	
Q/AC	CV末端规正	光纤+XY气缸规正	光纤+XY气缸规正	光纤+XY气缸规正	
Q/AC	酒精清洗	双蠕动泵	单蠕动泵	单蠕动泵	单双可指定
Q/AC	平台小夹子	无	无	无	夹子可选配
Q/AC	Plasma位置	清洗平台	清洗平台	出料机械手	
Q/AC	Plasma型号	莱玛柯凌PT300	莱玛柯凌LMKL-300	东奇ATPA260A	Plasma型号可选择
AC	ACF位置校正	CCD+手臂校正	CCD+手臂校正	CCD+手臂校正	
AC	ACF平台配置	伺服XY+微调台Z	伺服XY+微调台Z	伺服XY+微调台Z	
AC	ACF检测	CCD	光纤	光纤	CCD/光纤可选配
AC	IC位置校正	CCD	CCD	CCD	
AC	本压位置校正	CCD	无，由预压下料补偿	无，由预压下料补偿	CCD可选配
AC	本压压头型式	伺服+气缸	气缸	气缸	伺服可选配
AC	本压背托型式	固定背托+平台Z轴	移动背托	移动背托	背托型式可指定
AC	本压气缸大小	63缸，压力80-700N	50缸，压力50-500N	50缸，压力50-500N	气缸大小可指定 小压力必须事先沟通
AC	缓冲材型式	左右卷	左右卷	左右卷	前后卷待成熟后再导入

550B/560B/650B标准机配置简况

设备	项目	560B	550B	650B	非标可指定项目
AF	CV末端规正	光纤+XY气缸规正	光纤+XY气缸规正	光纤+XY气缸规正	
AF	ACF位置校正	CCD+手臂校正	CCD+手臂校正	CCD+手臂校正	
AF	ACF平台配置	伺服XY+微调台Z	伺服XY+微调台Z	伺服XY+微调台Z	
AF	ACF检测	CCD	光纤	光纤	CCD/光纤可选配
AF	本压位置校正	CCD	无，由预压下料补偿	无，由预压下料补偿	CCD可选配
AF	本压压头型式	伺服+气缸	气缸	气缸	伺服可选配
AF	本压背托型式	移动背托	移动背托	移动背托	可选配固定背托
AF	本压气缸大小	40缸，压力40-400N	40缸，压力40-400N	40缸，压力40-400N	气缸大小可指定 小压力必须事先沟通
AF	缓冲材型式	左右卷	左右卷	左右卷	前后卷待成熟后再导入